

innovatherm

Prof. Dr. Leisenberg GmbH + Co. KG



IHR
KOMPETENTER
PARTNER
FÜR THERMISCHE
PROZESSE

Optimierung Unser Fokus von Anfang an



Optimierung Unser Fokus von Anfang an

Die innovatherm-Erfolgsgeschichte begann vor mehr als 60 Jahren mit der Gründung der Manfred Leisenberg KG, die sich auf die Entwicklung und Herstellung von Schweröl- und Gasbrennern für Öfen und Trockner in der keramischen Industrie spezialisierte.

Anfang der 90er Jahre erkannte Prof. Dr. Wolfgang Leisenberg, Geschäftsführer der Manfred Leisenberg KG, den wachsenden Bedarf an integrierten Systemlösungen, die neben dem Rohstoffwissen auch thermische Prozesstechnologien und Automatisierungskonzepte umfassen müssen. Gemeinsam mit der Firma Lingl, damals ein international führender Hersteller von Maschinen und Anlagen für die grobkeramische Industrie, gründete Leisenberg 1991 innovatherm. Seitdem hat sich innovatherm auf die Modernisierung und Prozessoptimierung bestehender Öfen und Trockner in der keramischen Industrie sowie in der Primär- und Sekundäraluminiumindustrie spezialisiert. Mit beeindruckendem Erfolg. Unsere Verfahrenstechniker verfügen über ein unübertroffenes technisches Know-how und ein umfangrei-

ches Wissen. Unser Qualitätsversprechen ist die DNA von innovatherm. Innovatherm ist bereits seit 1999 nach DIN EN ISO 9001:2000 (novelliert zu DIN EN ISO 9001:2015) zertifiziert.

Nach dem Gewinn zahlreicher bedeutender Aufträge für Primäraluminiumhütten in Europa, den USA sowie dem Mittleren Osten setzte innovatherm seine Internationalisierung durch die Gründung eines Joint-Venture-Unternehmens in Bhubaneswar/Indien fort. Es folgten Repräsentanzen in Peking/China, Manama/Königreich Bahrain und in Moskau/Russische Föderation. Im Juli 2008 wurde schließlich die US-Tochter innovatherm USA Inc. gegründet. Das Unternehmen hat seinen Sitz im US-Bundesstaat Missouri und ist zuständig für die Betreuung des nordamerikanischen Markts. Nach dem Ausscheiden von Prof. Leisenberg und Wolfgang Uhrig wurde das Unternehmen seit dem 01. Januar 2010 von Detlef Maiwald geleitet.

Am 01. Januar 2021 wurden schließlich die Geschäftsanteile der innovatherm zu

100 % von Frank Appel und Andreas Lingl übernommen.

Seit September 2021 sind Frank Appel und Andreas Lingl Geschäftsführer der innovatherm. Herr Andreas Himmelreich ist Leiter des Vertriebs, Christian Hoßbach ist Leiter der kaufmännischen Abteilung und der Zentrale in Butzbach nahe des internationalen Flughafens Frankfurt. Dr. Frank Heinke (Leiter der Prozesstechnik), Hans-Jörg Seifert (Leiter der Automatisierungstechnik und Leiter der Niederlassung Weimar) sowie Klaus Prinz als Leiter des Maschinenbaus komplettieren das Führungsteam der innovatherm.

innovatherm ist heute ein rechtlich selbstständiges und unabhängiges Unternehmen und kann sich daher noch besser auf die langfristige Sicherung seiner Wettbewerbsposition konzentrieren.

Andreas Lingl

Frank Appel



Ihr kompetenter
Partner
für thermische
Prozesse

Nachhaltig in allen Aspekten

Seit der **Jahrtausendwende** hat sich innovatherm zum Weltmarktführer für Feuerungstechnik und Prozessleitsysteme von Anodenöfen entwickelt. Bis heute sind mehr als 260 Produktionsfeuerungsanlagen auf über 90 verschiedenen Anodenöfen in Betrieb.

innovatherm ist auf allen Kontinenten tätig: Von Argentinien bis Neuseeland liefern wir unser führendes Know-how zur Verbesserung der Aluminiumproduktion.

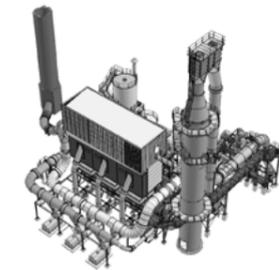
Darüber hinaus hat innovatherm bereits seit 2008 begonnen, neue Märkte zu erobern: innovatherm ist heute erfolgreich auf dem Gebiet der Rauchgasreinigung (FTC) sowie auf dem Gebiet der Feuerungsanlagen für die Kathoden- und Elektrodenproduktion tätig.

Unser Produktportfolio wird erweitert durch folgende Dienstleistungen:

- Beratung
- Prozessanalyse und Prozessoptimierung
- Modernisierung von Trocknern, Öfen, Feuerungsanlagen und Leitsystemen
- Überwachung von Installation und Inbetriebnahme
- Schulungen vor Ort oder als „classroomtraining“
- Umfassende After Sales Services
- Ersatzteilversorgung



Höhere Rentabilität durch Innovation

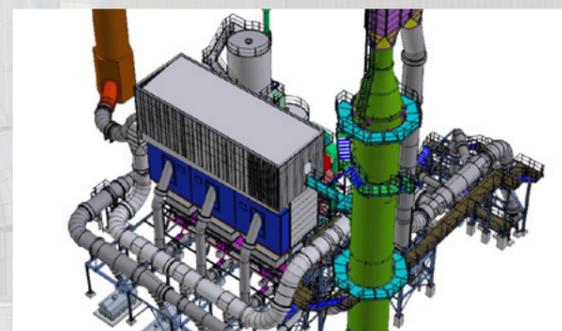


Partnerschaften mit unseren Kunden

Die Entwicklung neuer und besserer Produkte, die Erhöhung der Zuverlässigkeit von Fertigungsprozessen, die Reduzierung von Energie- und Materialkosten, all dies sind die Ziele der Kunden in der Keramik- und Aluminiumindustrie. innovatherm ist Ihr zuverlässiger Partner bei der Optimierung von Fertigungsprozessen durch den Einsatz hochwertiger Produkte, um die Rentabilität unserer Kunden zu erhöhen, die Umweltbelastung zu reduzieren und die Gesamtbetriebskosten zu senken. Um dies zu gewährleisten, bieten wir fortschrittliche und maßgeschneiderte Technologien an. Unser Ansatz für schlüsselfertige Lösungen gewährleistet eine zeitnahe und effiziente Projektrealisierung.

ProClean Integrierte Rauchgasreinigungstechnologie für Anodenöfen

ProClean umfasst eine Abfolge von Verfahrensschritten – Konditionierung, Adsorption und Filterung – die so kombiniert sind, dass eine maximale Behandlung und Reinigung der während des Brennprozesses entstehenden Abgase gewährleistet ist – und zwar mit kontinuierlicher Rückkopplung zum ProBake-Feuerungssystem.





ProBake

Moderne Brennsysteme für Anodenöfen



ProBake, das integrierte Anodenofen-Feuerungs- und Steuerungssystem von innovatherm vereint 40-jähriges Know-how im Bereich offener und geschlossener Öfen mit modernster Feuerungs- und Steuerungstechnik. ProBake bietet einen kompetenten Ansatz für einen effizienten und wirtschaftlichen Betrieb aller Arten von Anodenöfen.

Die Steuerungsstrategie basiert auf der Implementierung von intelligenten Steuerungsmodulen zusätzlich zur Basisautomatisierung für eine optimale Produktion bei geringstem Energieverbrauch und Emissionen, was in der Branche Maßstäbe setzt.

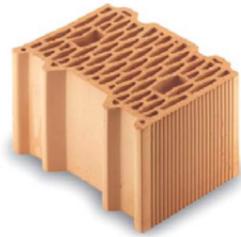
Das ProBake System bietet die folgenden Vorteile:

- Niedrigster Energieverbrauch bis zu < 1,7 GJ/t
- Pitch Burn Modul für maximale Verbrennung von flüchtigem Pech
- Flow Control Modul, Volumenstromberechnung für jeden Heizkanal durch Fuzzy Logics
- Höchste Flexibilität durch sektionsorientierte Brennkurven
- WiFi-Technologie (Wireless) für hohe Zuverlässigkeit und geringen Wartungsaufwand
- Low NOx-Brennertechnologie für niedrigste Emissionen
- innovatherm Kurzimpuls-Dosierventil, überragende Lebensdauer von mehr als 500.000.000 Schaltzyklen
- RFID-Technologie für automatische Positionserkennung
- Langlebiges SiC-Thermoelement Typ S mit patentierter „Schockabsorber“-Technologie

Wir setzen Maßstäbe
in der Branche



ProCeram
Lösungen für die keramische Industrie



ProCeram umfasst eine Reihe von Produkten für die keramische Industrie, nämlich NOVACONTROL, NOVAPULS und NOVAJET.

NOVACONTROL – Prozessleitsystem

Das Prozessleitsystem NOVACONTROL ist speziell für die vielfältigen Anforderungen in der keramischen Industrie konzipiert. Das Design unterstützt alle Funktionen, um keramische Trockner und Öfen möglichst effizient zu betreiben.

- eine vollständig konfigurierbare Kontrollstruktur, unterstützt durch einen grafischen Konfigurationseditor
- einfache Handhabung für das Bedienpersonal
- vollautomatische Steuerung des thermischen Prozesses
- maximale Unterstützung und Diagnose für den Betreiber
- hohe Flexibilität bei der Anpassung an die Anforderungen der Kunden
- hohe Zuverlässigkeit
- höchste Produktionsleistung für den Trockner und den Ofen
- beste Produktqualität
- niedrigster Energieverbrauch und beste Energieeffizienz

NOVAJET – Brennertechnik für Gas und Öl

Die NOVAJET Brennersysteme werden als Hochgeschwindigkeitsbrenner in Tunnelöfen eingesetzt. Die Verwendung von SIC-Komponenten führt zu einer signifikanten Erhöhung der Lebensdauer und zu niedrigen Betriebskosten. Die hohe Gasgeschwindigkeit garantiert beste Verbrennungseffizienz.

Zur Flammenüberwachung können entweder Ionisationselektroden oder UV-Zellen eingesetzt werden.

NOVAPULS – Impulstechnik für Gas, Öl und Luft

Die NOVAPULS Impulsbrenner und Magnetventile sind für höchste Effizienz bekannt. Die Injektoren sind für verschiedene Anwendungen erhältlich. Die Frequenz kann mit bis zu 400 Impulsen pro Minute moduliert werden. Der Betriebsdruckbereich kann bis zu 3 bar und mehr betragen, so dass diese Magnetventile auch für den Einsatz mit Wasserstoff geeignet sind. Diese technischen Merkmale sind einzigartig und die Lebensdauer von mehr als 500.000.000 Schaltzyklen setzt einen Maßstab in der Branche.



NOVAPULS
elektromagnetische
Dosierventile



NOVAJET
Hochgeschwindigkeitsbrenner



NOVAPULS
Injektor-
Brennerlanze

innovatherm

Prof. Dr. Leisenberg GmbH + Co. KG

Zentrale Butzbach

innovatherm

Prof. Dr. Leisenberg GmbH + Co. KG

Am Hetgesborn 20

35510 Butzbach

Germany

T +49 6033 9696 0

office@innovatherm.de

Büro Weimar

innovatherm

Prof. Dr. Leisenberg GmbH + Co. KG

Erfurter Str. 23

99423 Weimar

Germany

T +49 3643 8307 0

weimar@innovatherm.de

innovatherm
USA Inc.

innovatherm
North America

innovatherm USA Inc.

3496 State Highway 80

Matthews, Mo. 63867

USA

T +1 573 380 7054

dwilburn@innovathermusa.com

www.innovatherm.de

